**江苏天士力帝益药业有限公司**

**合成罐区新增丙酮、乙醇、甲醇气动隔膜泵设备采购技术文件**

**2022年02月**

**合成罐区新增****丙酮、乙醇、甲醇气动隔膜泵设备采购技术文件**

**一、设备招标范围：**

1、包含丙酮、乙醇、甲醇气动隔膜泵设备供货

2、、指导设备安装，负责设备调试；

3、包装、运输和交付；

**二、气动隔膜泵设备执行的标准、规范：**

所供货的设备应该符合但不限于以下标准和规范要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 法规、规范名称 | 备 注 |
| 1 | JB/T8697-1998 隔膜泵 |  |
| 2 | QB/T3668-1999隔膜泵 |  |
| 3 | 其它国家相关标准、规范、行业标准规定的要求。 |  |
| 4 | 注：上述有关气动隔膜泵设备的设计、制造、试验等按国家最新版标准与规范执行。 |  |

**三、储罐设备名称、采购数量、技术规格参数等要求：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数及技术条件 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | P101  气动隔膜泵  （介质为丙酮） | 1、标准球阀泵，聚四氟乙烯球阀  2、流量 8m³/h（压缩空气压力0.6Mpa条件下）  3、扬程 40m（压缩空气压力0.6Mpa条件下）  4、输送介质：丙酮  5、壳体材质：304不锈钢  6、隔膜：双隔膜（热塑性弹性体--聚四氟乙烯双隔膜）  7、可提供的压缩空气压力为：0.6Mpa  8、泵进出口径为：DN40，法兰连接形式  9、进出口需配衬四氟乙烯的304不锈钢金属软管，长度500mm，法兰连接形式 | 台 | 1 |  |
| 2 | P102  气动隔膜泵  （介质为甲醇） | 1、标准球阀泵，聚四氟乙烯球阀  2、流量 8m³/h（压缩空气压力0.6Mpa条件下）  3、扬程 40m（压缩空气压力0.6Mpa条件下）  4、输送介质：甲醇  5、壳体材质：304不锈钢  6、隔膜：双隔膜（热塑性弹性体--聚四氟乙烯双隔膜）  7、可提供的压缩空气压力为：0.6Mpa  8、泵进出口径为：DN40，法兰连接形式  9、进出口需配衬四氟乙烯的304不锈钢金属软管，长度500mm，法兰连接形式 | 台 | 1 |  |
| 3 | P103B  气动隔膜泵  （介质为乙醇） | 1、标准球阀泵，聚四氟乙烯球阀  2、流量 14m³/h（压缩空气压力0.6Mpa条件下）  3、扬程 30m（压缩空气压力0.6Mpa条件下）  4、输送介质：乙醇  5、壳体材质：304不锈钢  6、隔膜：双隔膜（热塑性弹性体--聚四氟乙烯双隔膜）  7、可提供的压缩空气压力为：0.6Mpa  8、泵进出口径为：DN50，法兰连接形式  9、进出口需配衬四氟乙烯的304不锈钢金属软管，长度500mm，法兰连接形式 | 台 | 1 |  |

**四、设备其他要求**

4.1、所有配件、消耗品应该易于拆、装

4.2、设备应便于现场维护操作

**五、设备安全**

5.1、设备设计、制造及设备基础需符合相关规范要求，确保设备使用安全。

5.2、设备在甲类防爆罐区安装使用，设备设计应符合防爆的相关规定

5.3、设备必须有良好的机械防护和安全防护措施。

5.4、设备任何部位均应无锋利的边缘和尖角，以防止伤害到操作人员

**六、技术资料的提供**

6.1、提供设备基础做法需求及尺寸

6.2、提供设备图纸及设备手册。

6.3、提供设备出厂测试及检定证书。

6.4、提供使用说明书、合格证、装箱单。

6.5、提供易损件清单和备品备件清单。

**七、运输**

7.1、包装满足安全运输和装卸要求，防潮湿、防磕碰、防振动，由于包装和运输而造成的任何锈损、损坏，由乙方承担全部损失和费用；

7.2、乙方负责设备运输；

7.3、设备到货清单必须详列每装箱内容物。

**八、变更**

乙方在设备制造过程中的任何变更都应该通知甲方，否则由此产生的纠纷及责任由乙方承担。

**九、供应商需具备的条件**

9.1、具有法人资格

9.2、具备相应生产、制造资质。

9.3、具有良好的售后服务。

9.4、提供近两年国内同类设备的业绩合同

9.5、资质文件提供：

* 营业执照副本复印件（三证合一）
* 其他相关企业认证文件等

……

9.6、投标单位提供的资质材料中的证照文件均需加盖公章

9.7、投标时须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）

**十、谈判文件要求：**

要求谈判单位在谈判文件中按如下要求对设备进行详细的描述

10.1、按谈判文件要求详细说明供货设备技术要求和供货设备范围；

10.2、供应商所提供的安装、调试、培训的服务和设备检验标准及方法；

10.3、售后服务范围和内容；

10.4、对本技术文件须进行逐条实质性响应，并在技术与商务偏离表中进行详细描述。

**十一、付款方式要求：**

11.1、本项目无预付款

11.2、设备货到安装调试验收合格并签署《设备开箱检查验收单》、《设备安装调试验收单》后的10个工作日内甲方支付合同总额的90%的验收款，该笔款项支付前，乙方须向甲方提供合同全额的税率为13%的增值税专用发票。

11.3、设备安装、调试验收合格12个月后的10个工作日内如设备无质量问题，甲方支付合同总额的10%的设备质保金。

**十二、交货期、交货地点、运输及包装**

12.1、要求在合同签订（双方盖合同章后生效）后30日历日内完成设备制造并送货到甲方现场。

12.2、交货地点：江苏省淮安市清浦区工业园区朝阳西路168号，江苏天士力帝益药业有限公司厂内甲方指定位置；

12.3、包装、运输、保险及相关费用由乙方负责，须确保安全，因包装和运输造成的损失由乙方承担

12.4、乙方送货时要求派专人随车送货，到达甲方现场后卸车前对设备进行检查，如发现设备损坏、缺陷，由乙方负责处理并承担责任。

12.5、卸货由甲方安排，乙方现场指导卸货。

**十三、安装、调试、培训、售后服务**

13.1、设备安装由甲方负责，乙方根据甲方需要进行配合；

13.2、设备调试由乙方负责，甲方配合乙方调试；

13.3、应甲方要求乙方应及时对设备问题进行解答、指导。对需到现场解决的设备问题，乙方应在接到甲方通知要求后于48小时内赶到甲方现场解决问题。

13.4、设备质保期内，因设备本身质量引起的部件损坏，需要更换的，由供应商负责免费供应修缮或更换。保证期后应该提供良好的售后服务；

13.5、厂商为用户提供长期有效的维护保养服务、及维护保养计划；

13.6、在设备使用期内，应保证设备配件的供应，并承诺提供最优惠配件价格。

**十四、设备质保期**

整机设备质保期：自货到验收合格甲方签署《设备安装调试验收单》之日算起为壹年。设备质保期内，因设备制造及供货质量造成的零部件等的损坏由乙方负责免费维修或更换。

**十五、评标原则**

15.1、资质、技术符合招标要求的供应商进入商务评议

（说明：项目付款方式、供应商资质及设备技术要求请在技术标中予以响应）

15.2、报价采用一次报价方式

15.3、资质、技术符合要求、价格低者作为首选中标单位。

**十六、其他**

16.1、谈判时间：按买方通知要求。

16.2、谈判文件只接受邮寄形式，不接受当面送达等其他形式

16.3、投标报名及邮寄接收截止2022年 月 日17:00，逾期将不再接收。

16.4、谈判文件寄送地点：江苏省淮安市清浦工业园区朝阳西路168号，江苏天士力帝益药业有限公司工程部，季文收。邮编：223003

16.5、联系方式：项目联络人：季文 联系电话：13770388390。